*Details zum Musterbrief:* [www.europakonsument.at/pauschalreise](http://www.europakonsument.at/pauschalreise)

Ihr Vorname Nachname

Ihre Adresse - Straße Hausnummer

Ihre Adresse - Postleitzahl Ort EINSCHREIBEN

Name des Reiseveranstalters  
Adresse des Reiseveranstalters - Straße Hausnummer  
Adresse des Reiseveranstalters - Postleitzahl Ort

Datum: ..................

Betrifft: **Rücktritt von Pauschalreise** – gemäß §10 (2) PRG

Buchungsnummer ..................   
*[siehe Buchungsunterlagen der Reiseanbieters]*

Sehr geehrte Damen und Herren,

Ich buchte bei Ihnen am ................... *[Tag des Abschlusses des Reisevertrags]* eine Pauschalreise nach ..................*. [Zielort]* ab dem .................. *[Tag des geplanten Reisebeginns]*. Der Buchungsnummer dieser Reise lautet .................. *[siehe Buchungsunterlagen].*

Aufgrund der derzeitigen Lage vor Ort ist die Durchführung der Pauschalreise nicht möglich oder erheblich beeinträchtigt. Ich trete daher gemäß §10(2) Pauschalreisegesetz (entspricht Art.12(2) Richtlinie (EU) 2015/2302) vom Vertrag kostenlos zurück.

Bitte bestätigen Sie mir, dass keine Stornokosten verrechnet werden. Für Ihre Antwort und Überweisung meines bereits bezahlten Betrages auf folgendes Konto merke ich mir den ..................*. [Datum nach 14 Tagen]* vor.

Meine Kontodaten lauten: Name Kontoinhaber ..................*.*

IBAN ..................*.*

BIC ..................*.*

Name der Bank ..................*.*

Mit freundlichen Grüßen

..................*. [Vorname]* ..................*. [Nachname]*

..................*. [wenn per Post und nicht per Email: Unterschrift]*

Anlagen:

* Buchungsbelege in Kopie